

一、尾矿输送及分级车间：

设备订货技术说明书

| | | | | | | | |
|--|-------|------|--------|----|----|------|-----|
| 设备编号 | +AP26 | 设备名称 | 渣浆泵变频柜 | | | 订货数量 | 1 套 |
| 文件编号 | 01 | 文件版本 | △ | 专业 | 电气 | 总页数 | 2 页 |
| 一、设备供电电压及频率 | | | | | | | |
| 1.1 设备供电电压：AC 380V。 | | | | | | | |
| 1.2 设备供电频率：50Hz。 | | | | | | | |
| 1.3 电动机控制电压：AC 220V。 | | | | | | | |
| 二、供配电系统接地方式 | | | | | | | |
| 2.1 AC 380V 供配电系统采用 TN-S 接地方式。 | | | | | | | |
| 三、设备功率及调速范围 | | | | | | | |
| 3.1 变频电机 55kW（1 台）。 | | | | | | | |
| 3.2 调速范围为额定转速的 40%-100%。 | | | | | | | |
| 四、订货范围及要求 | | | | | | | |
| 4.1 变频柜内配置一台变频器（含现场操作箱），且预留变频电机冷却风机电源回路；该变频柜业主只需提供单回路 AC 380V 总电源，不需再为该工艺设备增设其它电气设备，该工艺设备即可正常工作。 | | | | | | | |
| 4.2 变频柜安装在低压变频器室内。 | | | | | | | |
| 4.3 现场操作箱安装在电机旁。 | | | | | | | |
| 4.4 变频控制方式采用就地手动及远地自动控制方式。 | | | | | | | |
| 4.5 变频控制系统需满足就地手动和远程自动切换期间无扰动，保持切换前的电机转速。车间 DCS 可读取变频控制系统所必要的工作状态和报警信息，并实施其远程对粗砂泵的启/停操作控制。变频控制系统具有 4~20mA 的输出信号，且能够接受 4~20mA 的速度控制信号，同时具备现场系统总线(如 DP 等)通讯接口，并提供通讯协议。 | | | | | | | |
| 4.6 成套电控设备满足现场温湿度、重粉尘工况要求，采用防尘型设备，保证能 | | | | | | | |

够长期稳定安全运转。

五、提供设计资料要求

设备厂家提供工程设计所需的盖有公章的全部电控资料，包括但不限于：

- (1) 图纸目录；
- (2) 设备明细表（设备名称、数量、型号等）；
- (3) 完整的系统图、原理图、端子图、电缆导线表（包括管线规格、电缆的芯数和截面）；
- (4) 全部电控设备的外形尺寸、安装尺寸、安装要求、重量等；
- (5) 对外部供电电源的要求及系统设备接地要求；
- (6) 对工程设计需要说明的其它特殊技术要求及其它相关电气资料。

编制：

审核：

审定：

项目负责人： _____

签发日期： _____